



FACHHANDELSPROGRAMM

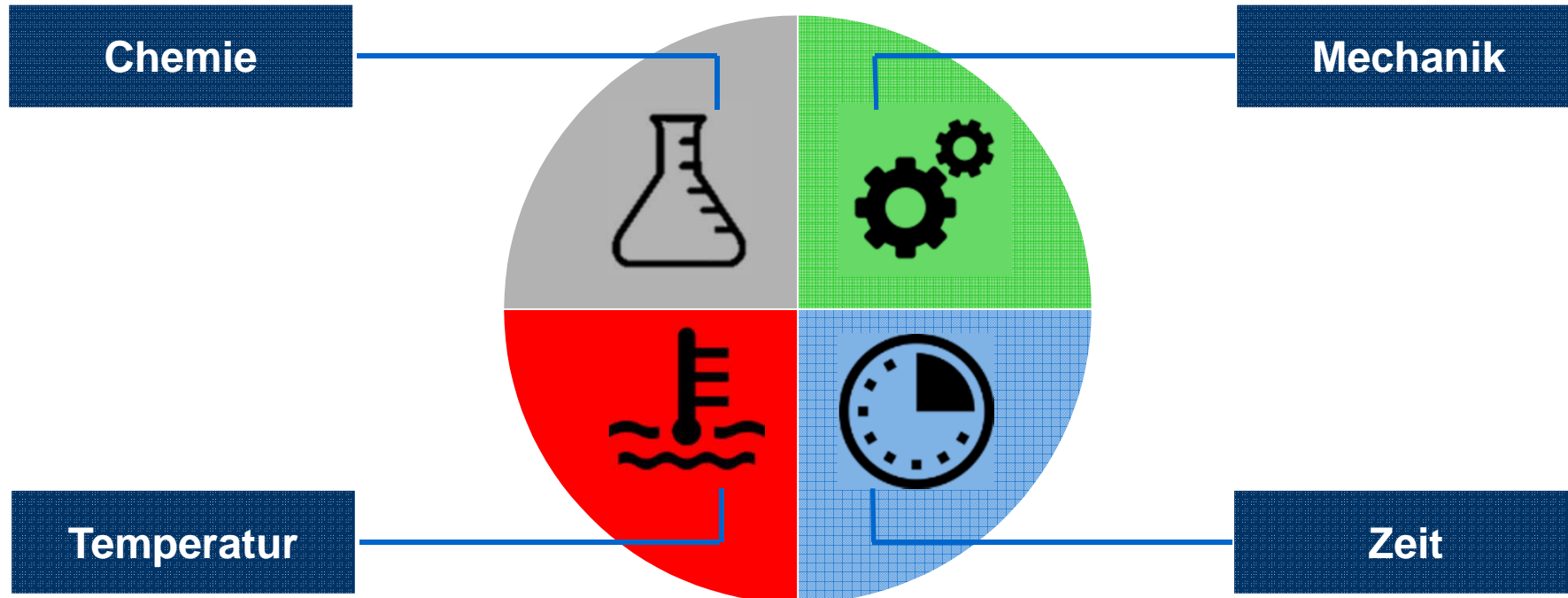
SCHANKANLAGENSEMINAR

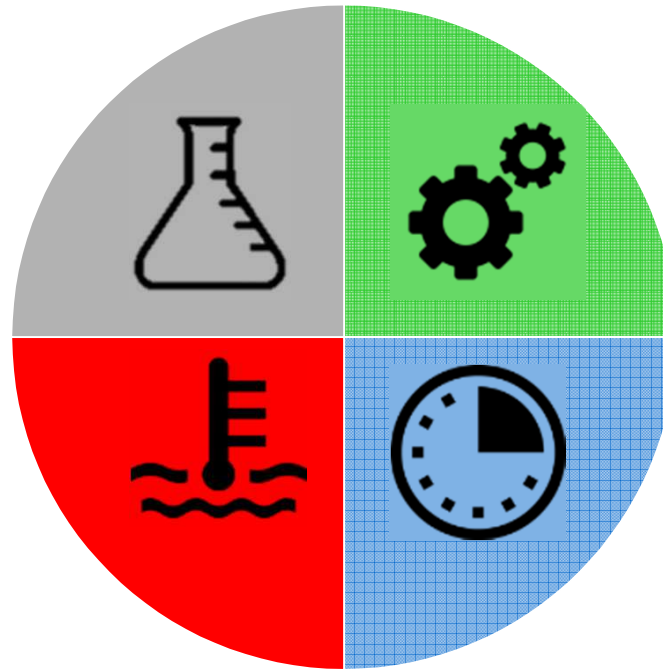


$$1 + 1 = 2$$

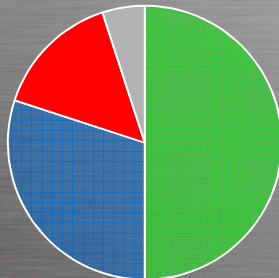
GRUNDLAGEN
DES SPÜLENS

DER SINNER'SCHE KREIS

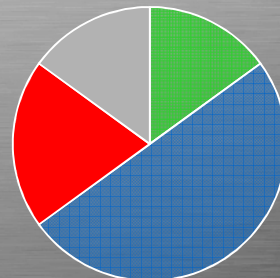




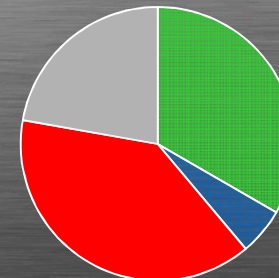
Spülen per Hand



**Haushalts-
Spülmaschine**



**Gewerbliche
Spülmaschine**



**Keine Hygienekanten und
Schmutzecken**





GCP-10A

Compakte Breite



GC10A



GP-10A

Standard Breite



GX-10A

Compakte Höhe



GXC-11A







**Waschung
55-60°C**

**Geringere Temperaturen
als bei Tellern und Besteck**



**Klarspülung
60-70°C**

**Weniger Glasbruch durch
Spannungen im Glas**

KÖRBE FÜR GLÄSER



**Drahtkörbe für bessere
Wasserdurchlässigkeit**

**Schrägstellung für
besseres Ablaufverhalten**

Wirkt optimal bereits ab 50°C Waschtemperatur

Schont Dekore und Aufdrucke

Geruchsneutral für Einsatz in der Theke



Reiniger
HLG-10



Klarspüler
HLD-5000

Optimales Ablaufverhalten bei Leitwert < 100 µS/cm

Gewährleistet Bierschaumstabilität

Beugt unangenehmem Glasgeruch vor

**Mineralien im Wasser
führen zu Flecken und
Ablagerungen auf
Gläsern!**

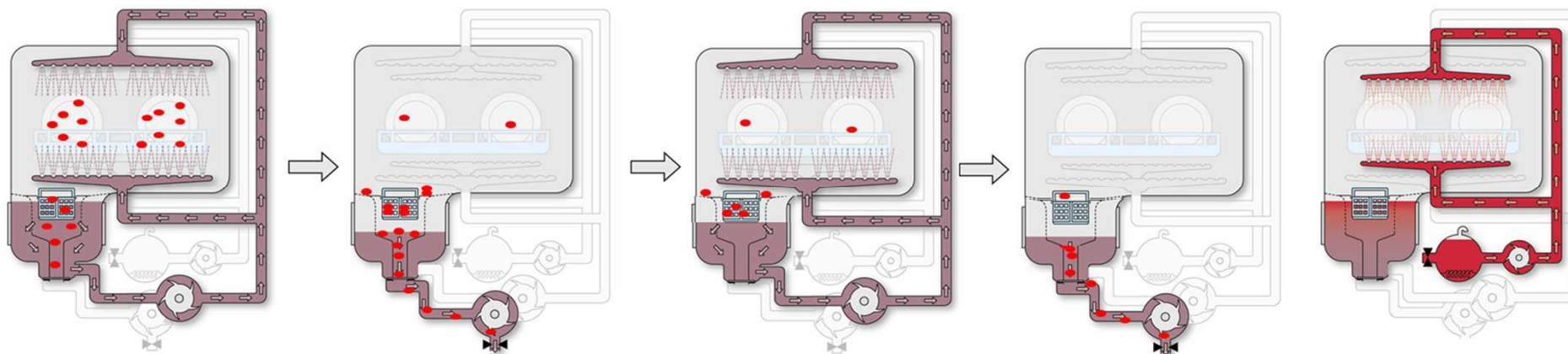


**ZIEL:
Alle Mineralien aus dem
Wasser entfernen**

**Fleckenfrei Spülen mit
Leitwert < 100 µS/cm**

**Verschiedene Systeme
für verschiedene
Kundenanforderungen**





Waschen

1. Abpumpen

Waschung

2. Abpumpen

Klarspülung

**Integrierte
Vor-
Waschung**

**Spart
30%
Betriebskosten**



Überwacht
Reiniger
Füllstand im
Dosierschlauch

Überwacht
Klarspüler
Füllstand im
Dosierschlauch

Auf
HYLINE
Chemie
voreingestellt



Überwacht
korrekten Sitz des
Feinfilters
solange Maschine
in Betrieb ist

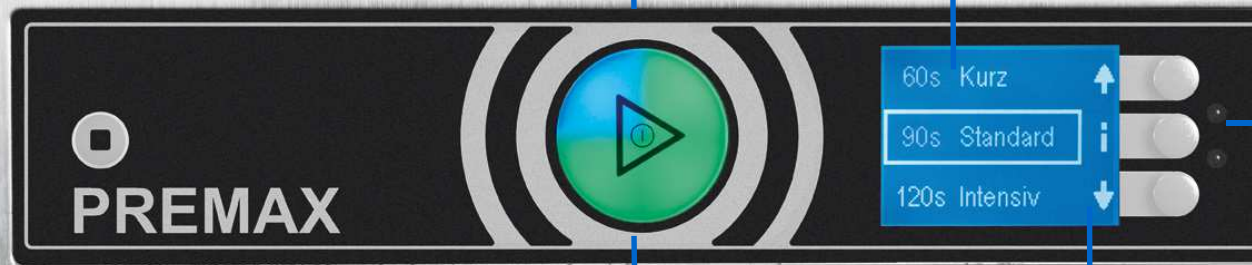
Überwacht
korrekten Sitz des
Tanksiebes
solange Maschine
in Betrieb ist

Schützt
Pumpen
vor Ausfall durch
Löffel und
Scherben

Spart
Kosten
für Reiniger, da
weniger Schmutz
Im Tank

Ein-Knopf-
Bedienung

Programmwahl
über Display



Restlaufanzeige
inklusive

Aktivierung
über Sensor

4 verschiedene
Bedien-Ebenen

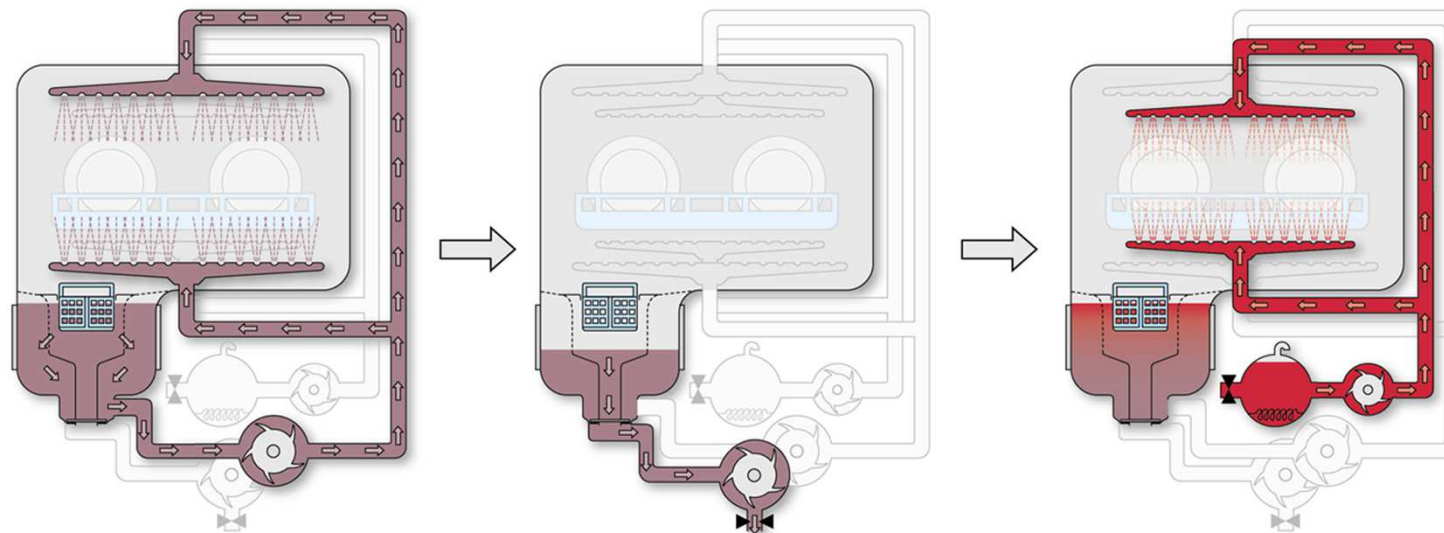
HYGIENE-TABS



Entfernt
Kalk
aus dem Innenraum
der Maschine

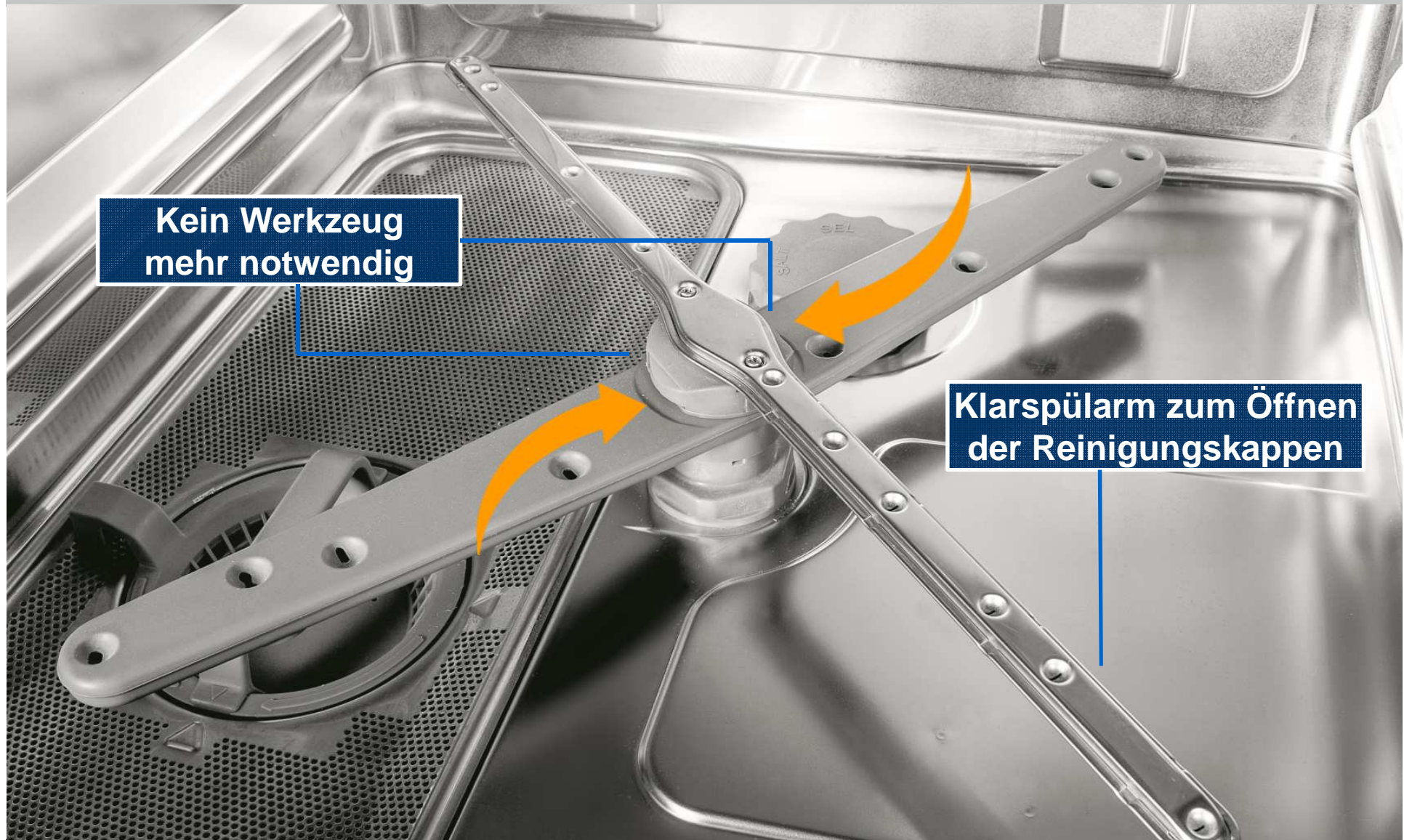
Entfernt
**Schmutz-
Rückstände**
aus der
Maschine

Steuerung
überwacht
wann Reinigung
notwendig ist



Energie der
85°C
Heißen Klarspülung
wird vollständig
genutzt

Unabhängig
von schwankendem
Leitungsdruck



**Kein Werkzeug
mehr notwendig**

**Klarspülarms zum Öffnen
der Reinigungskappen**

**Einfacher Zugriff für
Service und Wartung**

**Schneller Upload einer
neuen Software-Version**

**Download des
Betriebs-Tagebuchs**

**Effektiver Schutz vor
Wasser + Überspannung**

**Als Kit bei allen neuen
Maschinen nachrüstbar**

**Kein Dampfaustritt mehr
beim Öffnen der Tür!**





**Biergenuss mit HOBART
Kaltklarspülung**

**Fehlende Schaumkrone
ohne Kaltklarspülung**







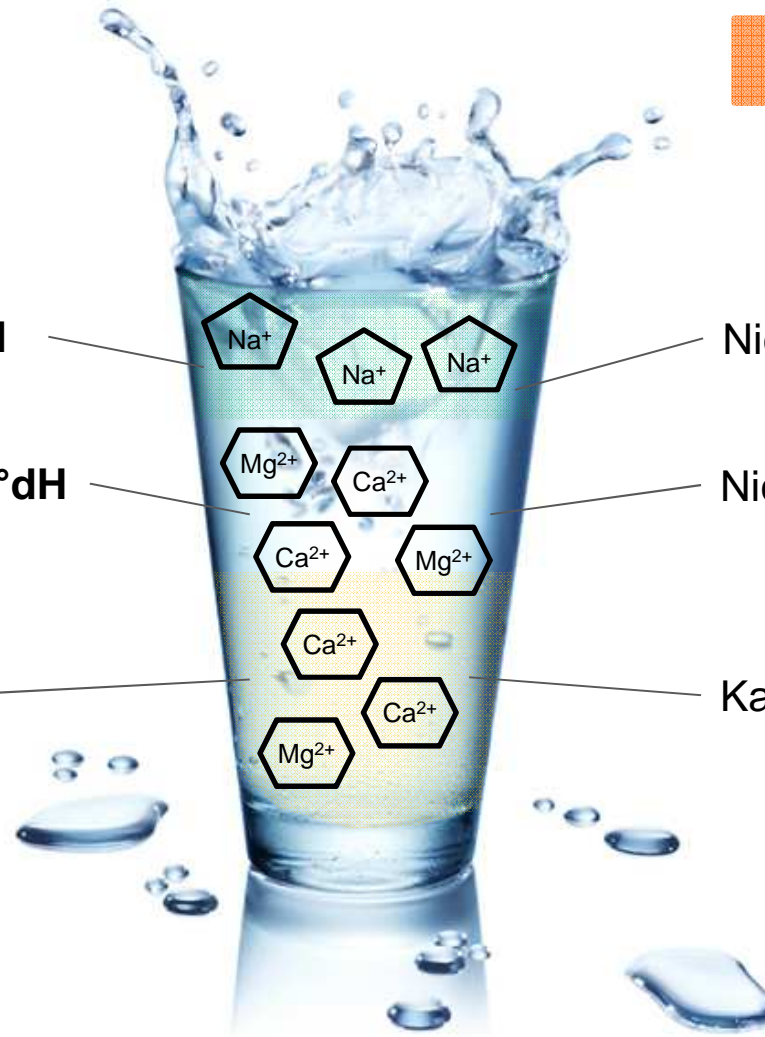
Gesamthärte

Leitwert

Nicht-Härtebildner: **0°dH**

Nicht-Karbonathärte: **10°dH**

Karbonathärte: **20°dH**

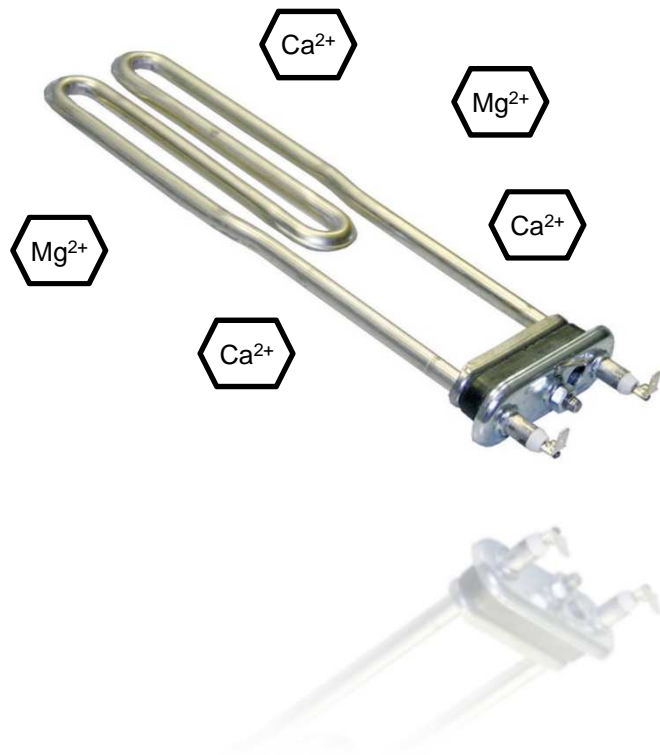


Nicht-Härtebildner: **100 µS/cm**

Nicht-Karbonathärte: **300 µS/cm**

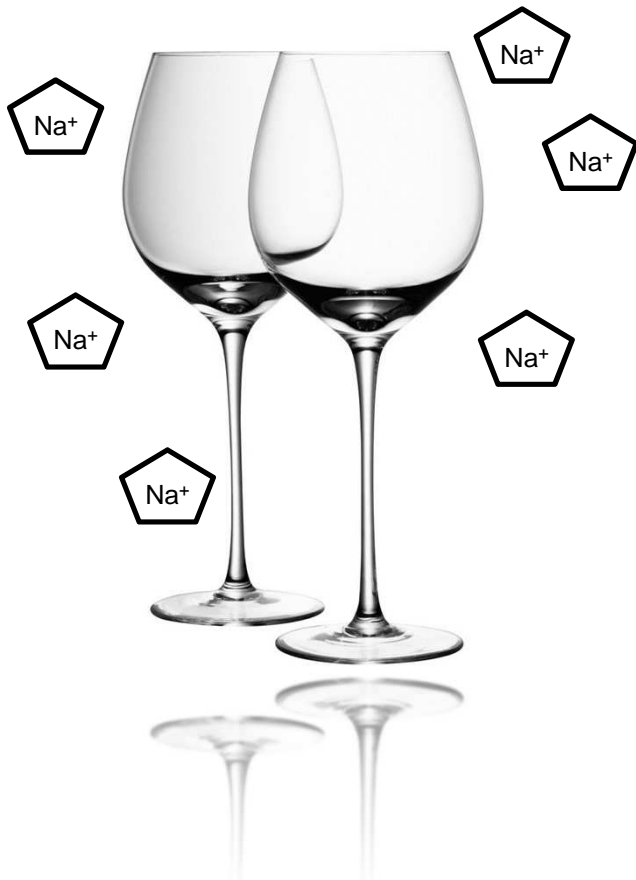
Karbonathärte: **600 µS/cm**

HEIZSTÄBE VERKALKEN

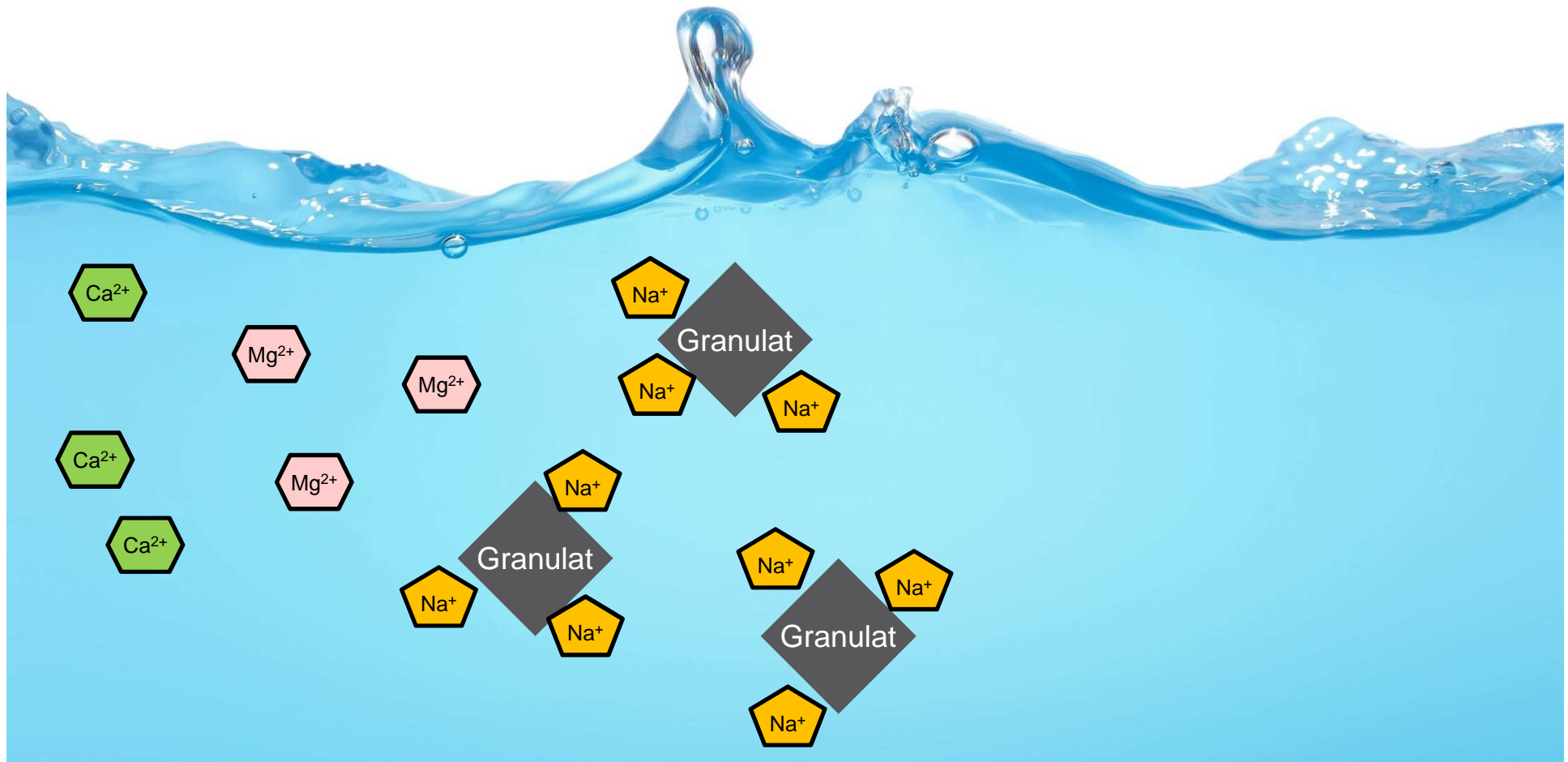


- Durch Erhitzung fällt Kalk aus
- Kesselstein lagert sich an den heißesten Stellen ab
- Aufbau einer Kalkschicht auf den Heizelementen
- Kalkschicht isoliert den Heizstab
- Wärmeabstrahlung nicht möglich und dadurch brennt Heizstab durch

GLÄSER BEKOMMEN KALKFLECKEN



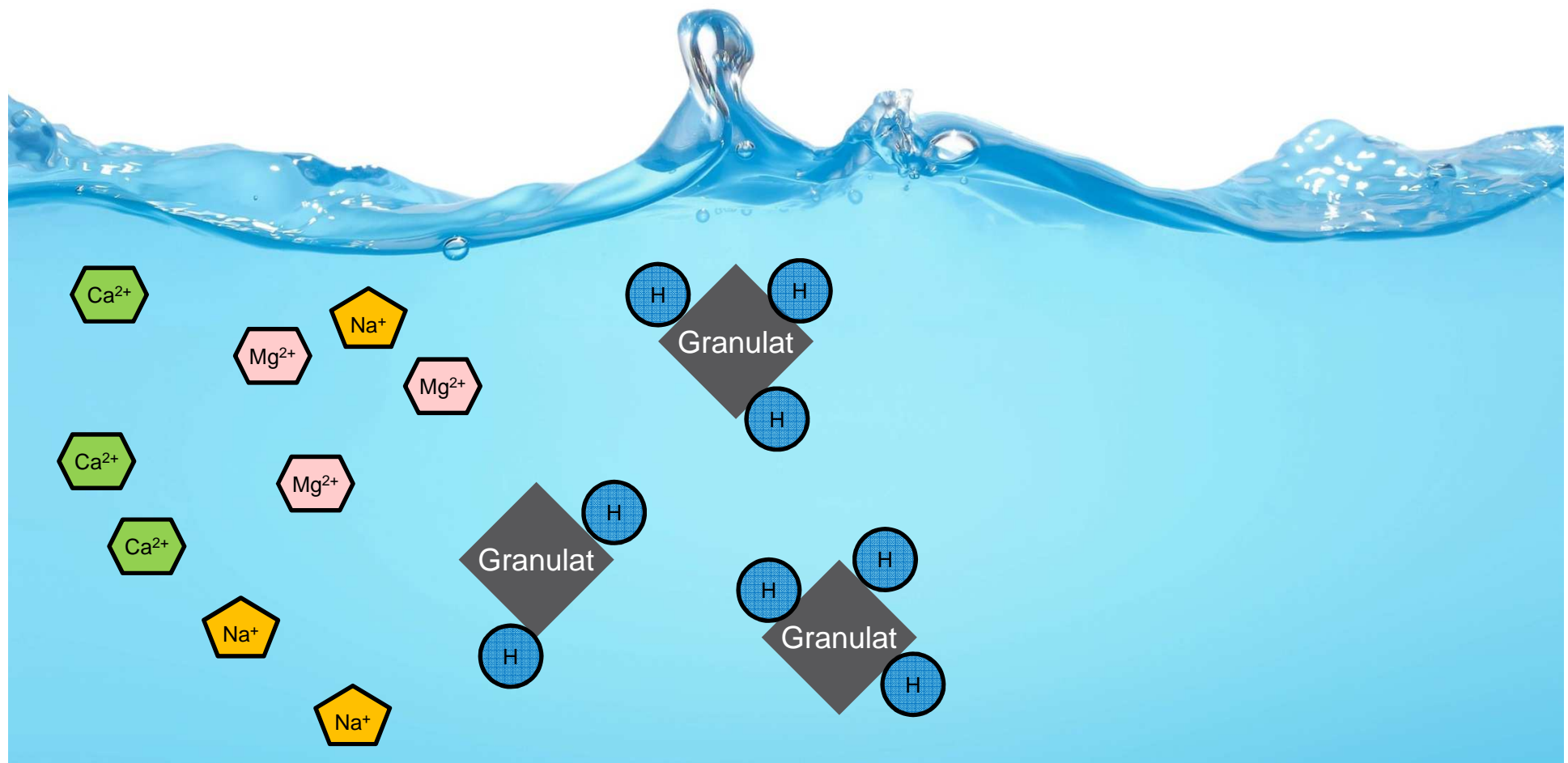
- Natrium-Ionen in Form von Salz bleiben nach dem Trocknen auf der Glasoberfläche zurück
- Gläser haben Flecken und Streifen
- Gläser müssen poliert werden



INTEGRIERTE ENTHÄRTUNG



- Einkammer-Enthärtungsanlage
- Enthärtung erfolgt automatisch
- Anzeige von Salzbedarf erfolgt am Display
- Härtebereich in der Steuerung einstellbar
- Kein zusätzlicher Platzbedarf
- Günstigste Variante



STAR PD



- Entfernt die Karbonathärte aus dem Rohwasser
- Fügt dem Wasser keine Mineralien zu
- Verringert Gesamtsalzgehalt und Härte des Wassers um den Anteil der Karbonathärte
- Leistung einer Kartusche: 13.000 Liter bei Karbonathärte von 10°dH
- Reicht für ca. 5.200 Spülprogramme

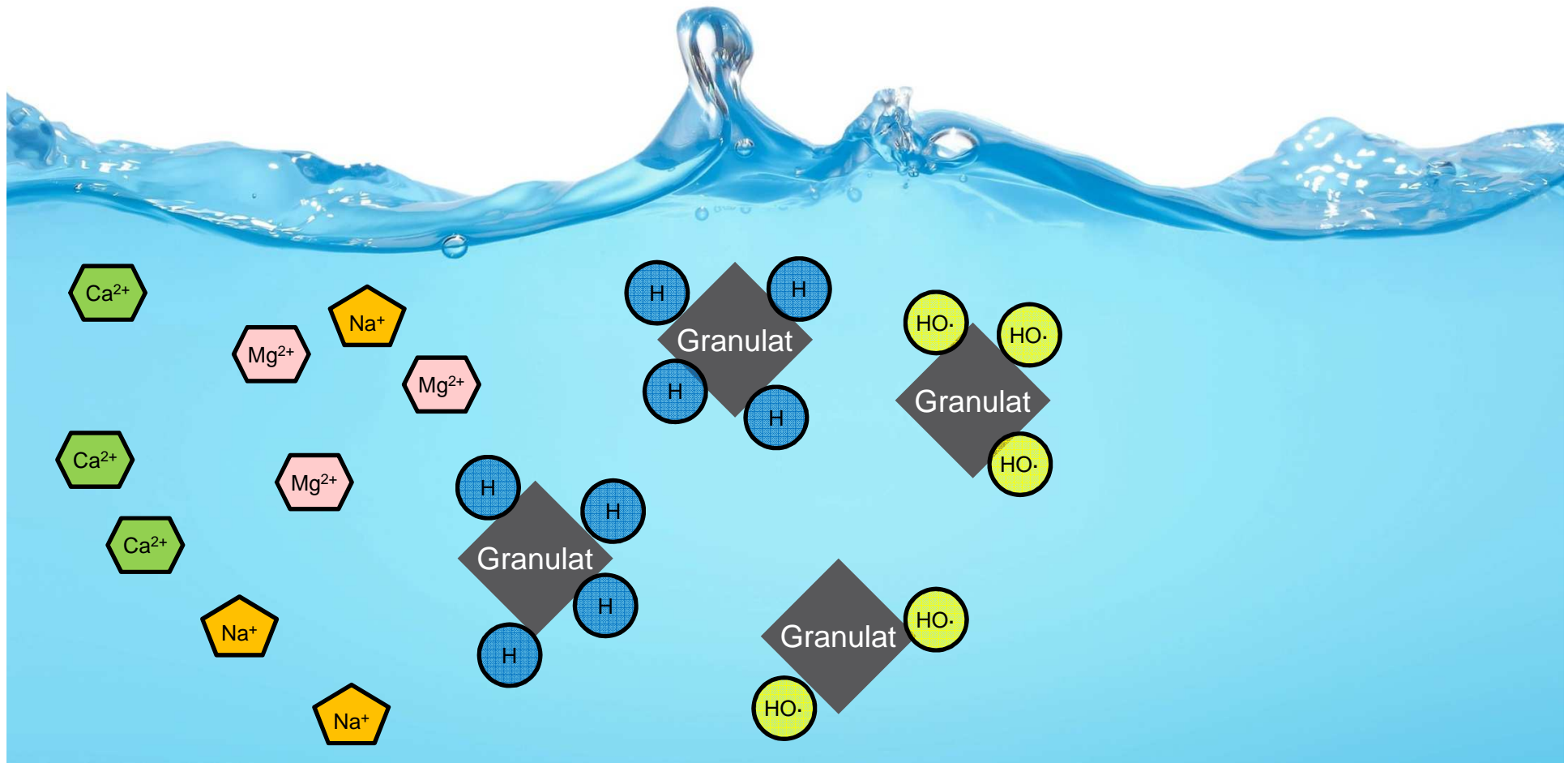
BERECHNUNG



- Fleckenfreie Gläser erreicht man ab einem Leitwert von unter 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Berechnung einfach möglich, ob man die 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ unterschreitet
 1. Leitwert im Rohwasser in $\mu\text{S}/\text{cm}$ bestimmen (LFR)
 2. Karbonathärte des Rohwassers in $^{\circ}\text{dH}$ (KHR) bestimmen und $\mu\text{S}/\text{cm}$ umrechnen
 3. Berechnung durchführen: $\text{LFR} - (\text{KHR} \times 30)$

Beispiel Gläserspülen:

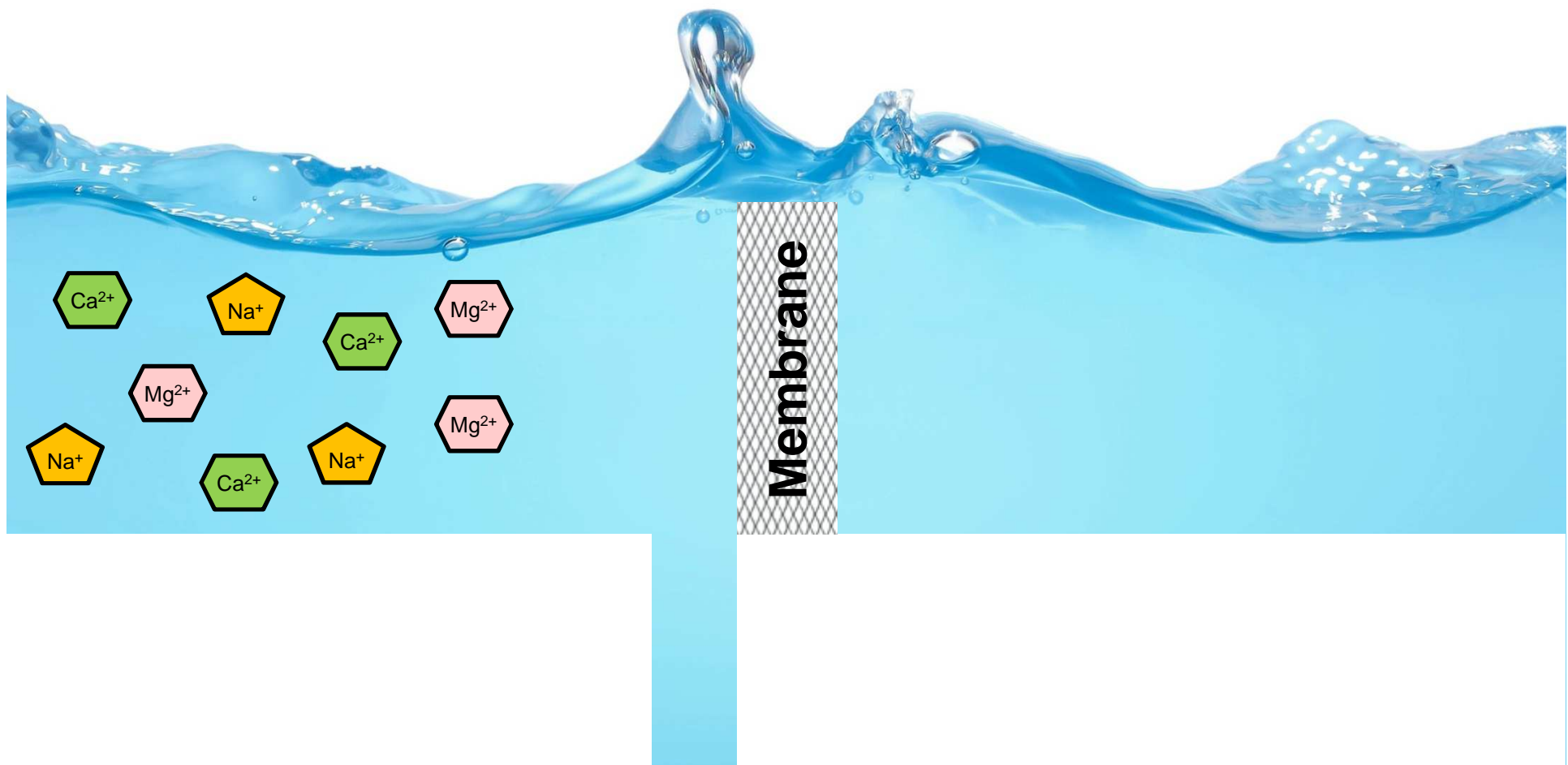
$$\begin{aligned} &= 400\mu\text{S}/\text{cm} - (11^{\circ}\text{dH} \times 30) \\ &= 400\mu\text{S}/\text{cm} - 330 \mu\text{S}/\text{cm} \\ &= 70\mu\text{S}/\text{cm} \end{aligned}$$



STAR EXTRA FD



- Entfernt alle Mineralien aus dem Rohwasser
- Fügt dem Wasser keine Mineralien zu
- Verringert Gesamtsalzgehalt und Härte des Wassers auf nahezu Null
- Leistung einer Kartusche: 5.400 Liter bei Gesamthärte von 10°dH
- Reicht für ca. 2.200 Spülprogramme



RO-I



- Entfernt alle Mineralien aus dem Rohwasser
- Leitet Mineralien in den Abfluss
- Kein Polieren mehr notwendig
- Geringe Betriebskosten
- Einbau unter der Maschine oder freistehend
- Leistung 1,5 l/min
- Leistung kann durch Puffertank auf 5,0 l/min erhöht werden



FACHHANDELSPROGRAMM

VIELEN DANK

